

[illegible]

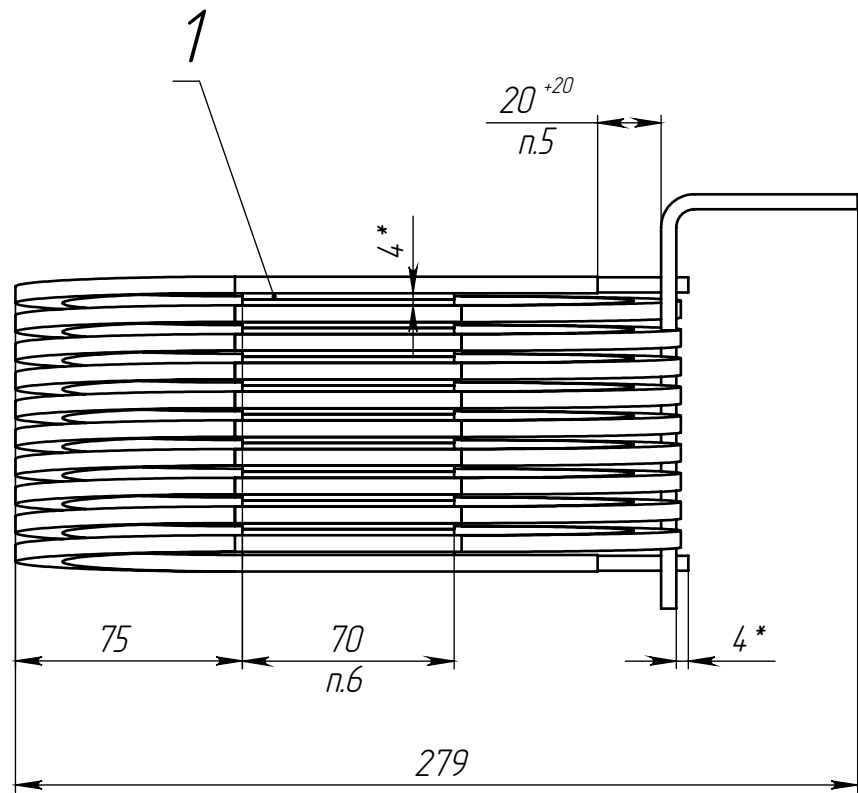
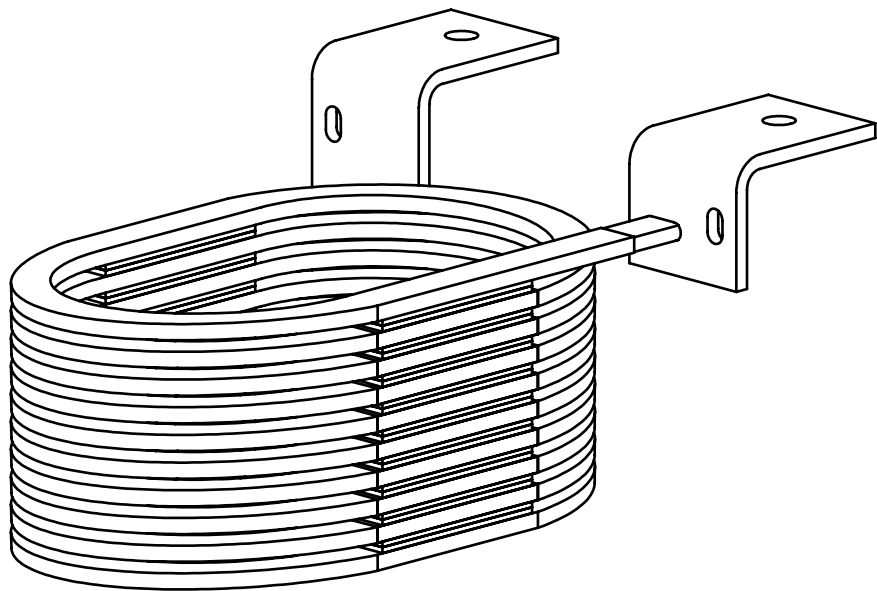
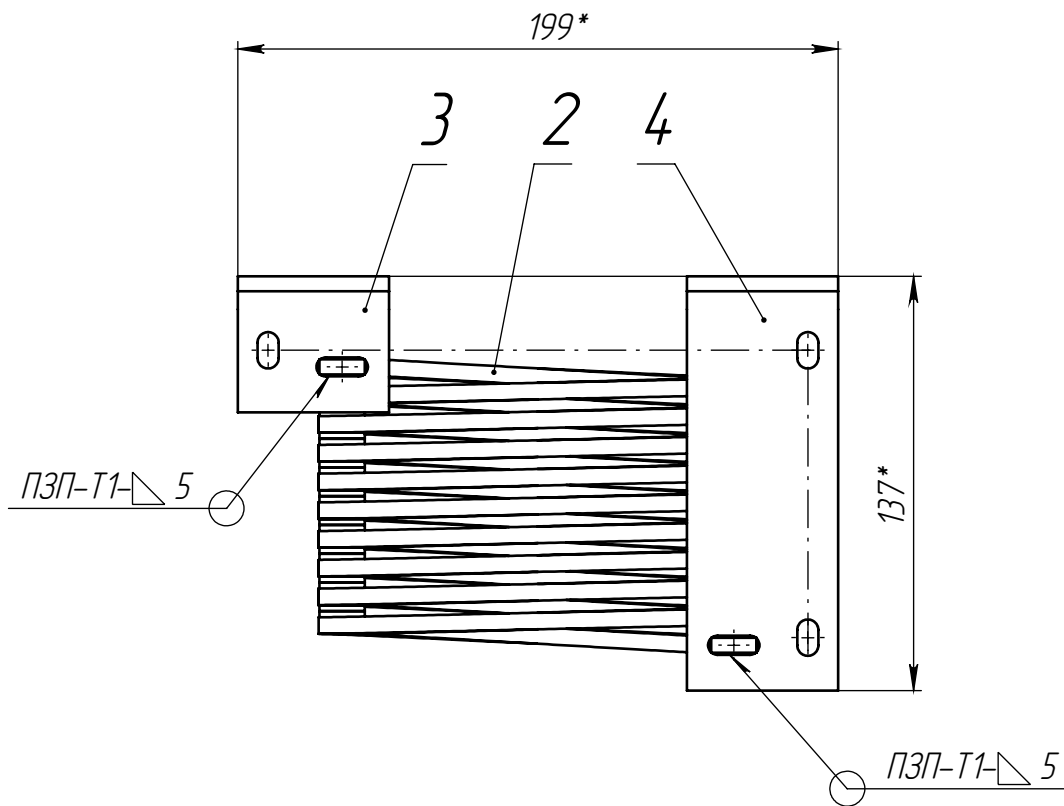
Шуфр:

Копировал

Формат А4

Файл: 4ГК.520.007 Катцшка с шинами

4ГК.520.007СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 23792-79. Длина сварных швов без зачистки 80*мм.
2. * Размеры для справок.
3. Изоляцию катушки поз. 2 вне зоны сварки от повреждений предохранить.
4. Зачищенные концы обмотки после сварки изолировать лентой ЛСБЗ поз. 5 в пол нахлеста.
5. Между витками катушки проложить прокладки поз. 1 Витки катушки и прокладки зафиксировать между собой лентой ЛСБЗ поз. 5 в пол нахлеста.
6. Катушку покрыть смолой DOLPHON EU XL-2112. Контактные поверхности А,Б,В и Гот покрытия предохранить. Площадь покрытия 0,36 * м².
7. Общие допуски по Е-900.1-012.

					4ГК.520.007СБ				
Наб.		06.02-0029		30.10.2023	Катушка с шинами Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0	1.63	1:2.5
Разраб.	Слюсарчук			15.02.2024					
Пров.	Киселёв			15.02.2024					
Т. контр.									
Нач. отдела	Шепелин			15.02.2024		Лист		Листов 1	
Н. контр.	Онищенко			15.02.2024		АО ГК Электроцит-ТМ Самара			
Утв.	Шепелин			15.02.2024					